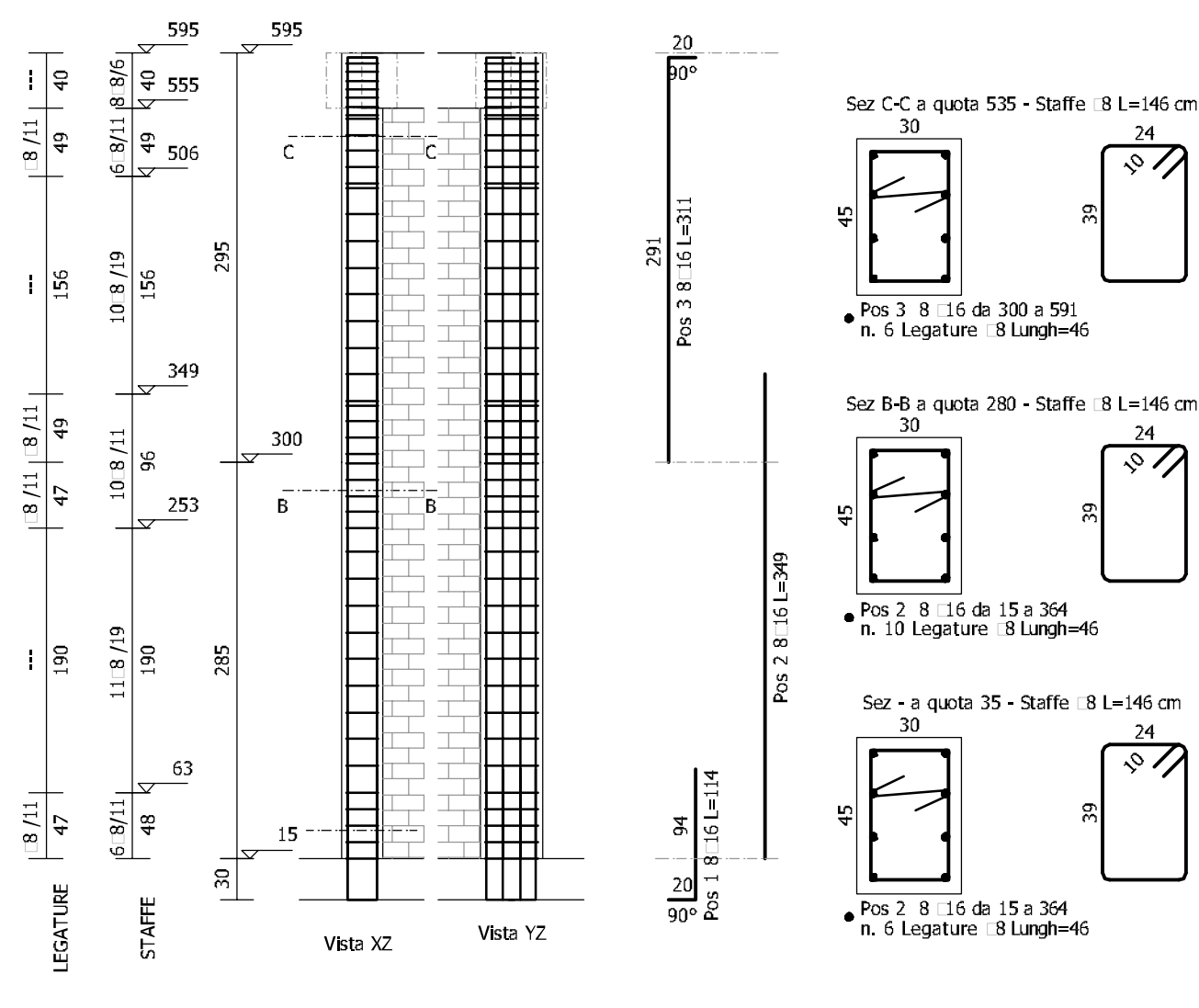
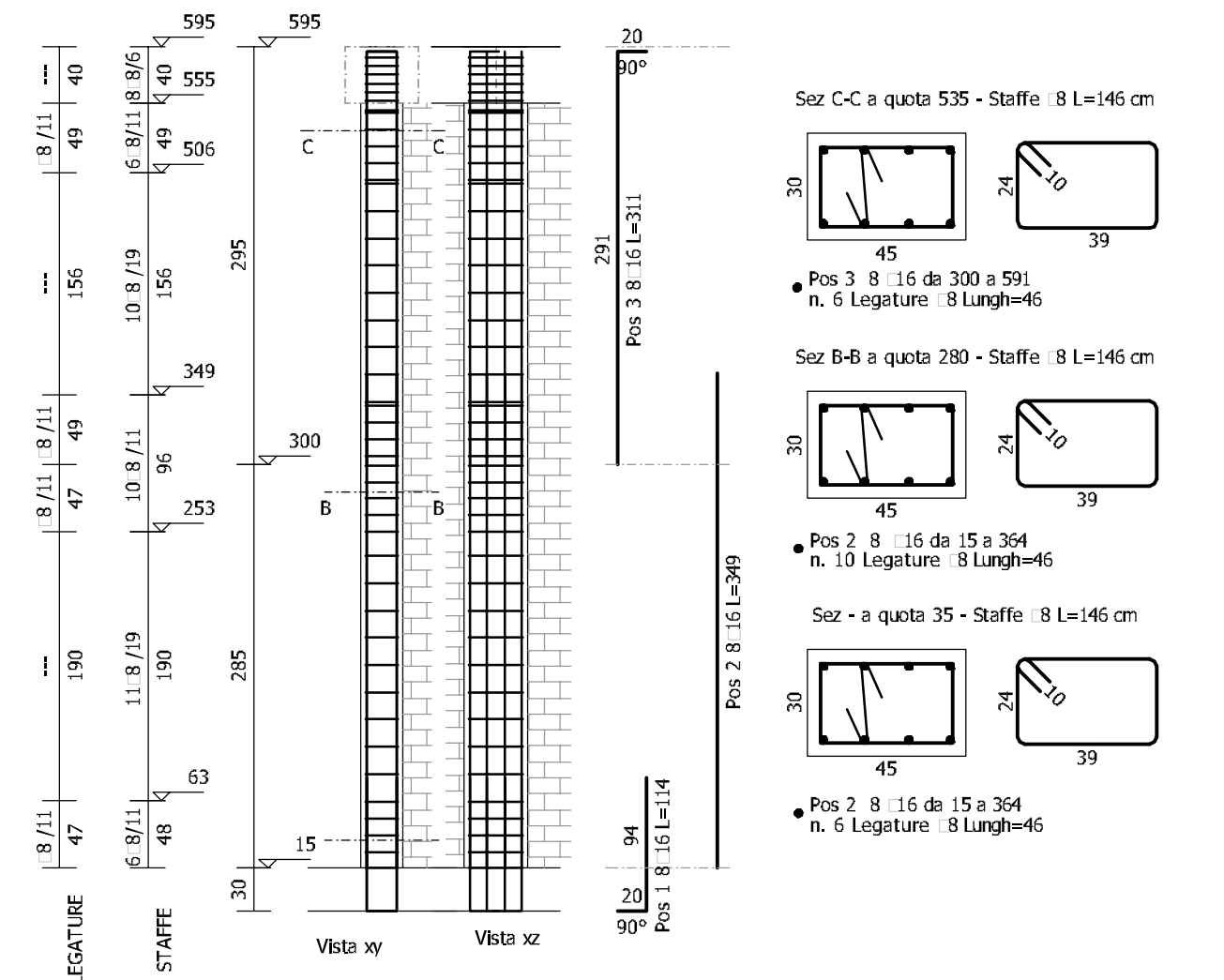


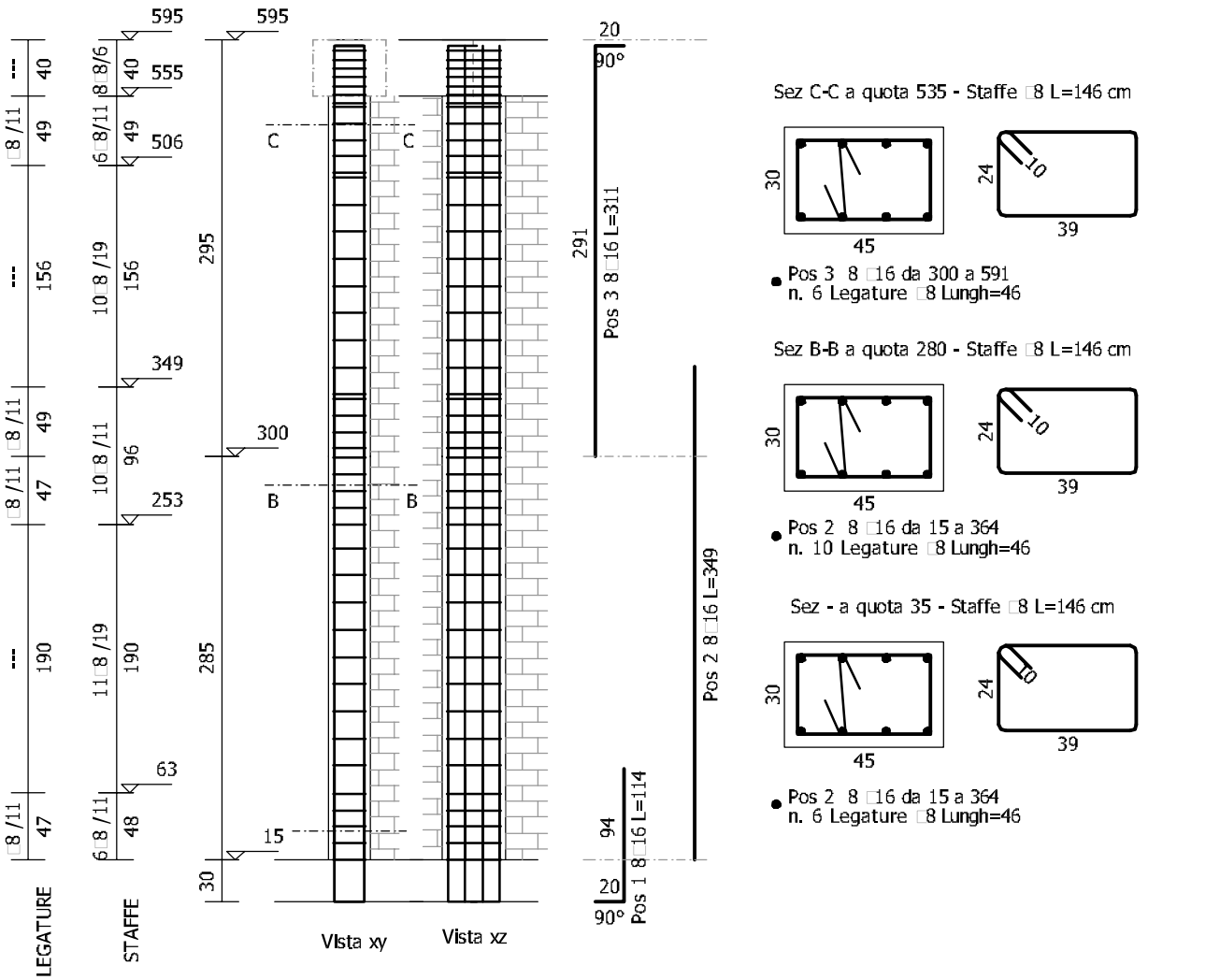
PILASTRATA n.1 - SCALA 1:50



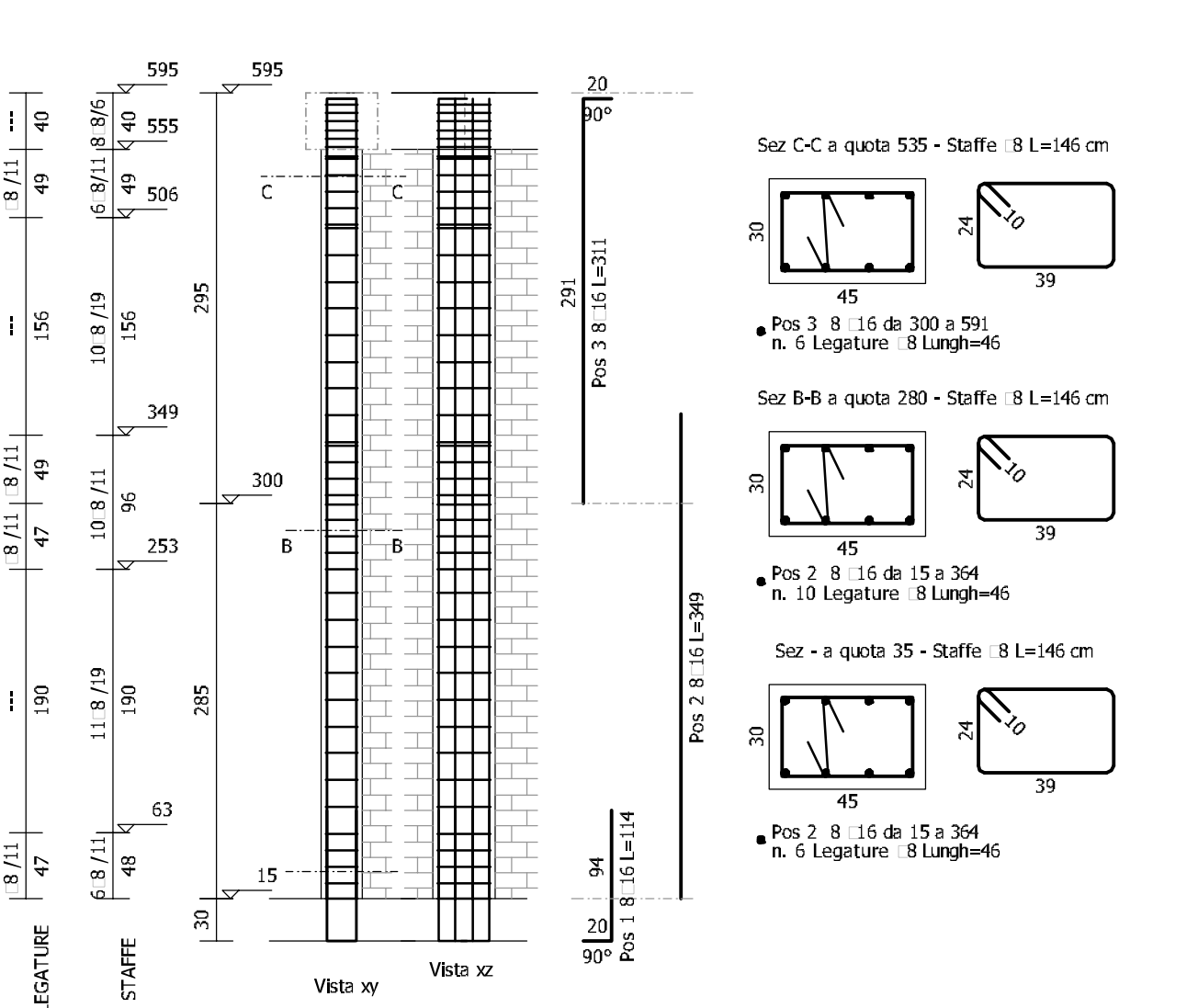
PILASTRATA n.2 - SCALA 1:50



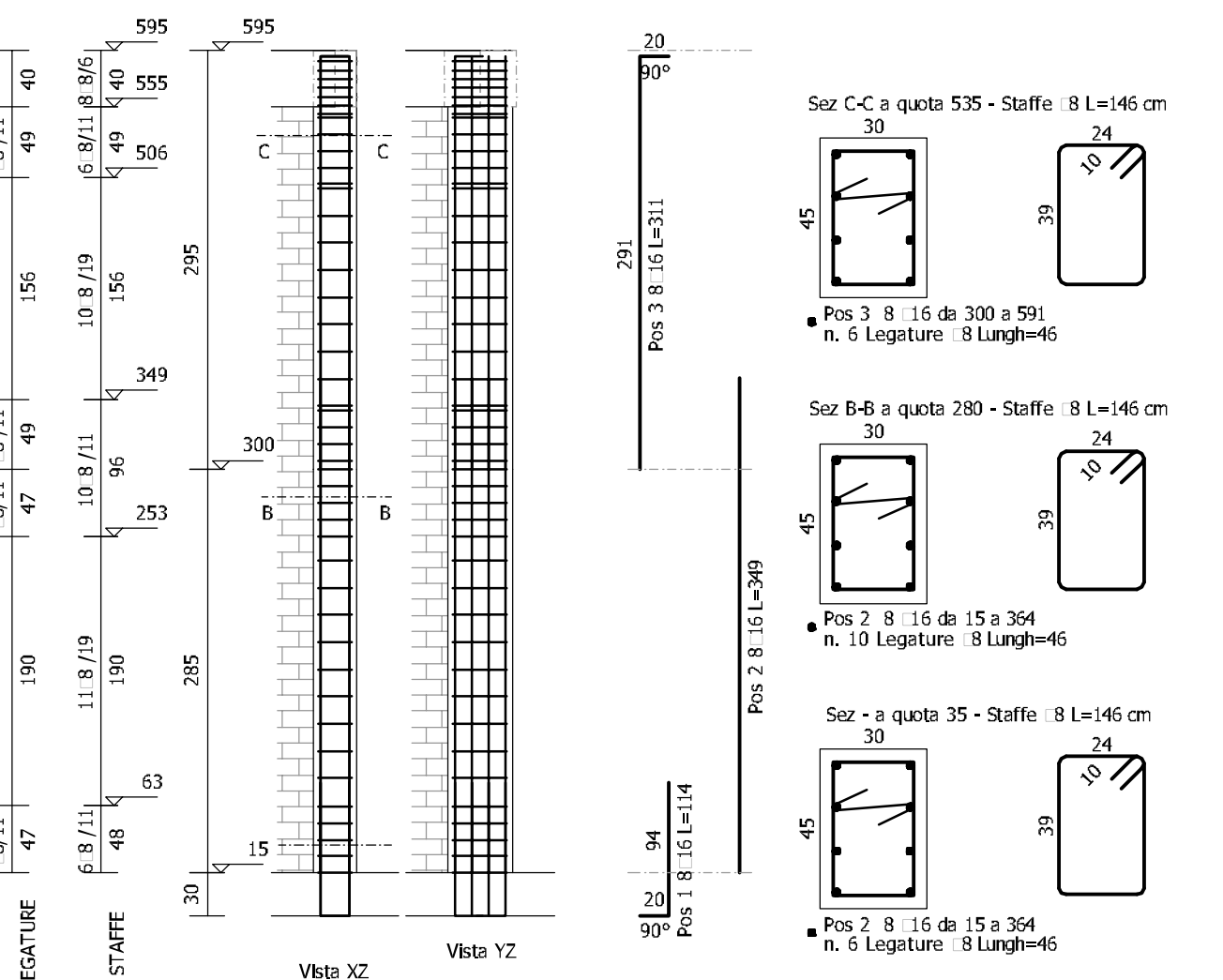
PILASTRATA n.3 - SCALA 1:50



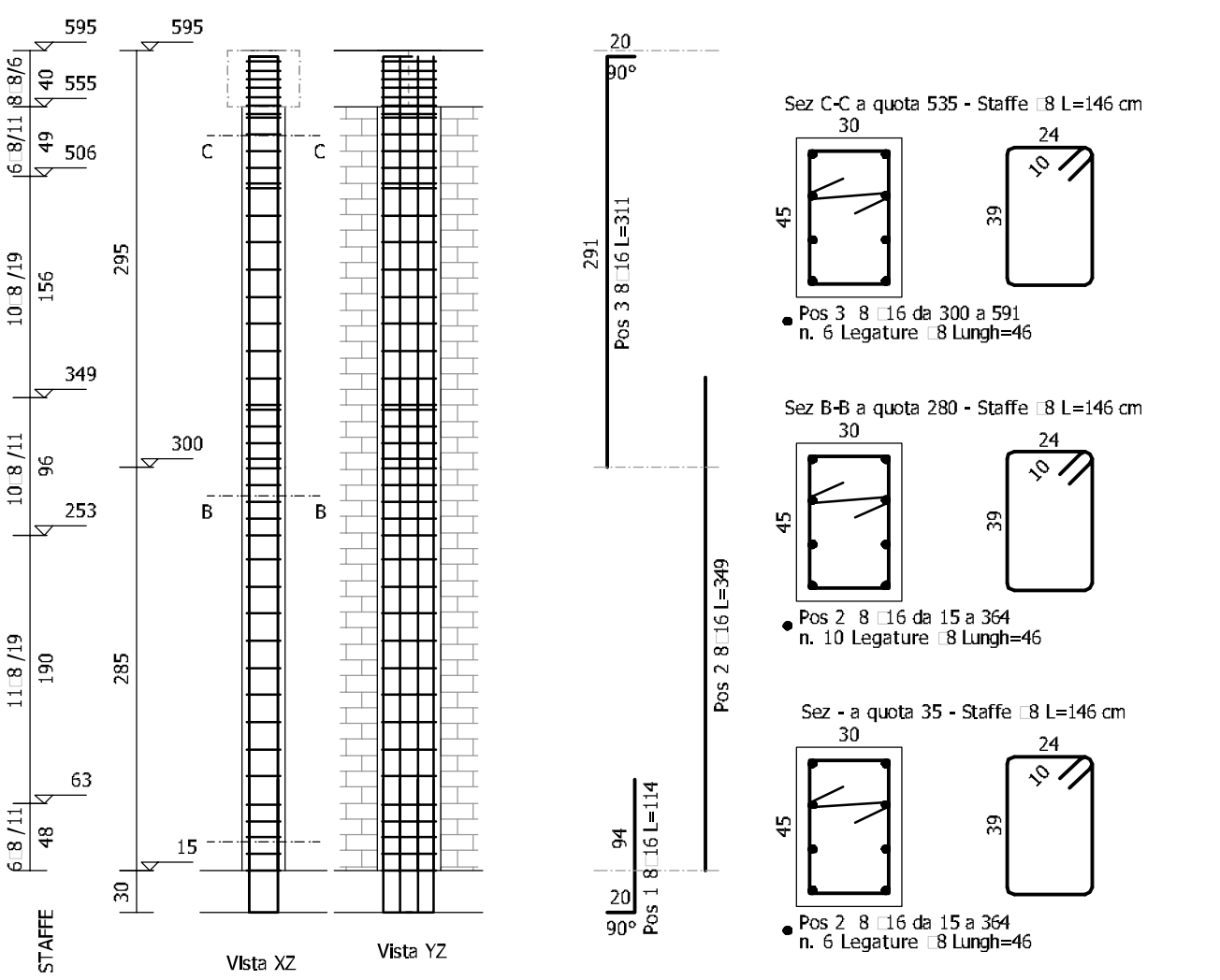
PILASTRATA n.4 - SCALA 1:50



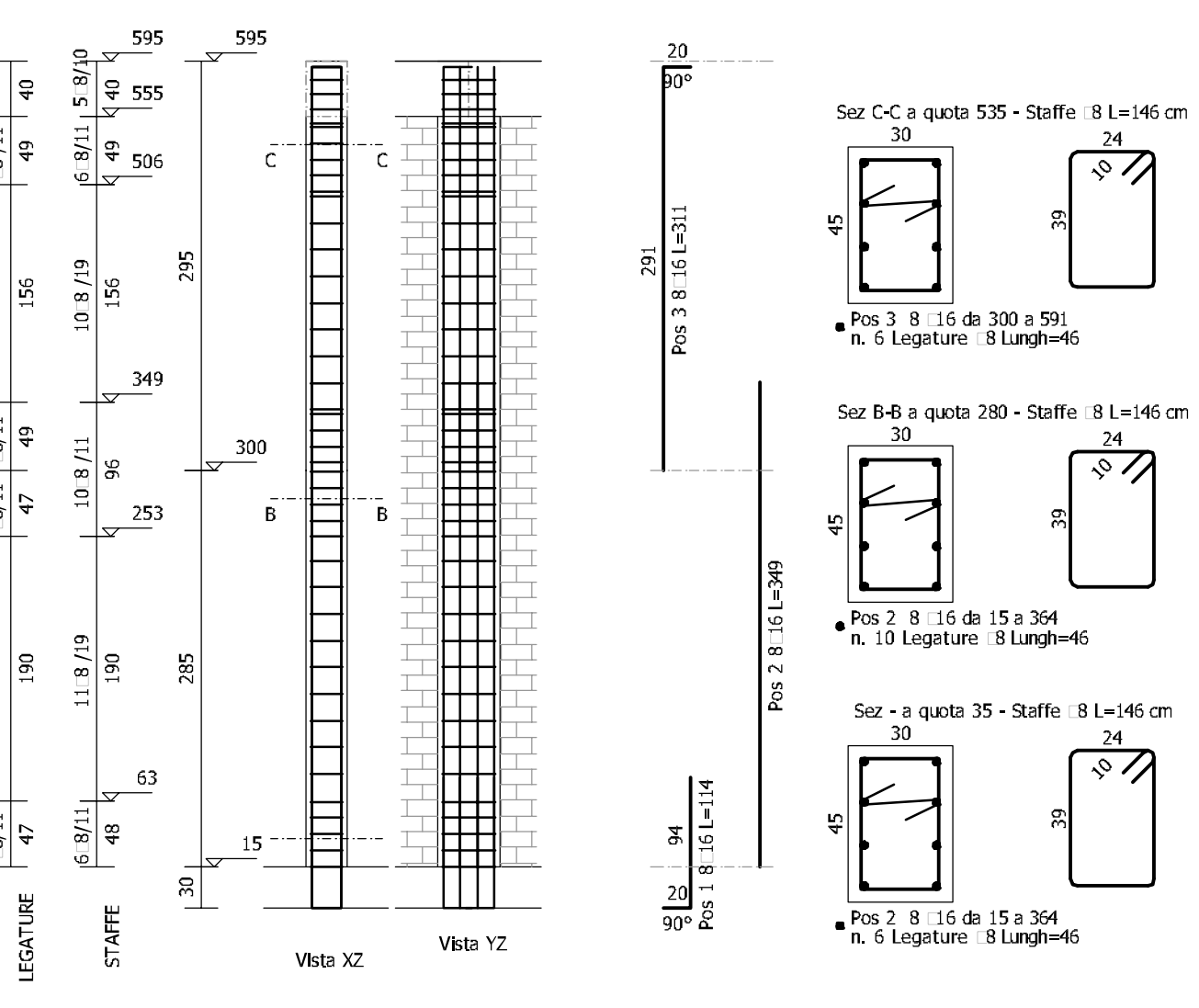
PILASTRATA n.5 - SCALA 1:50



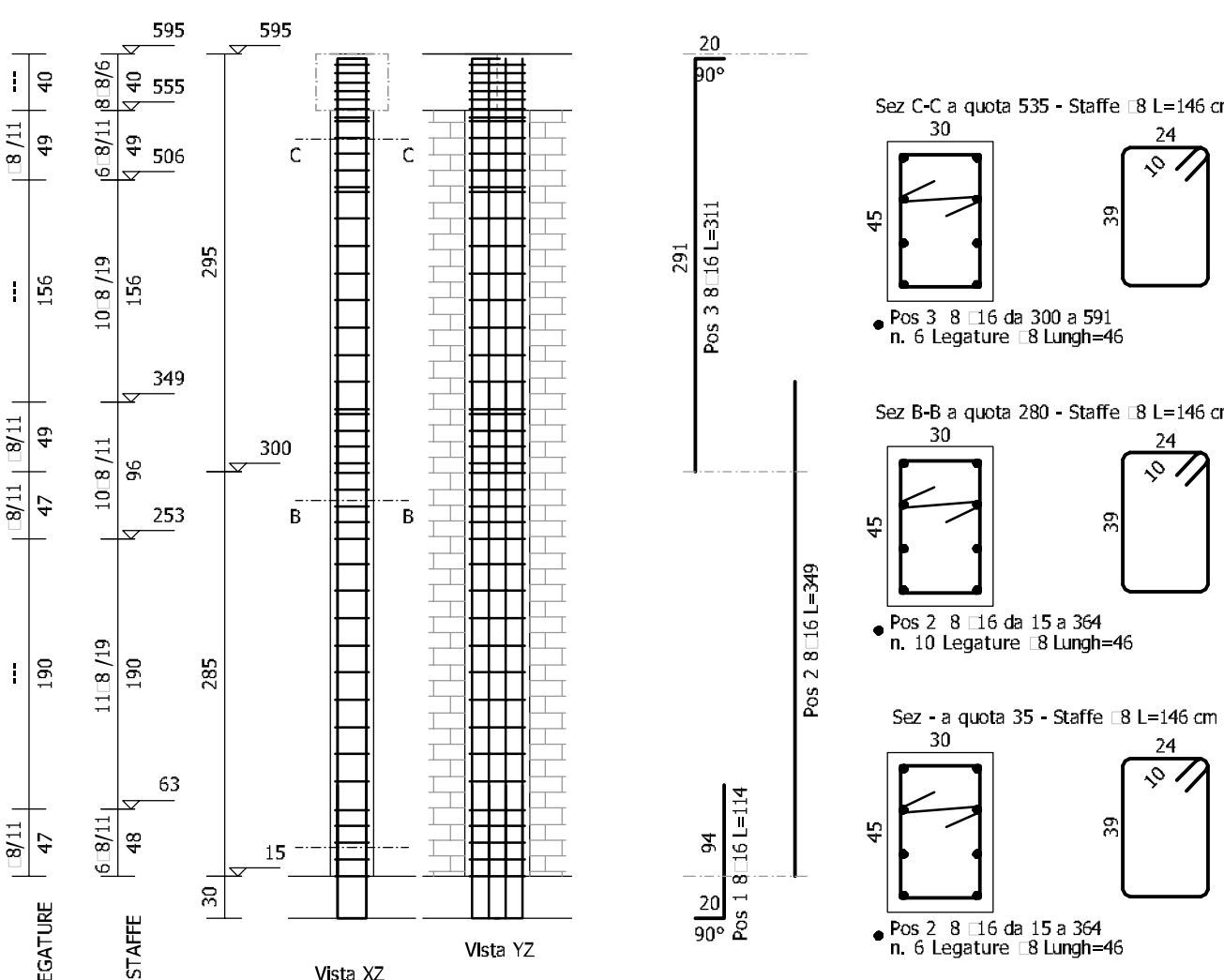
PILASTRATA n.18 - SCALA 1:50



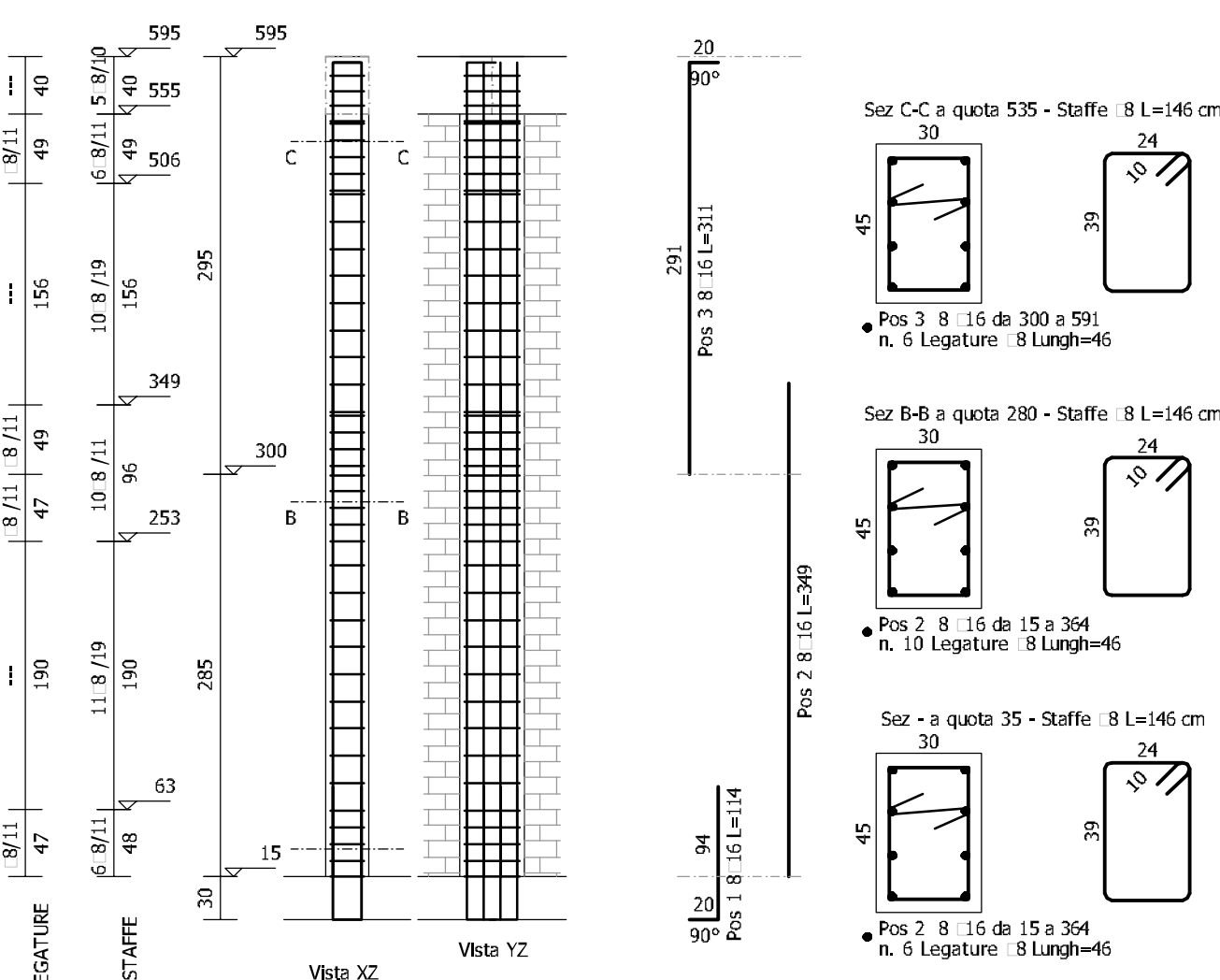
PILASTRATA n.6 - SCALA 1:50



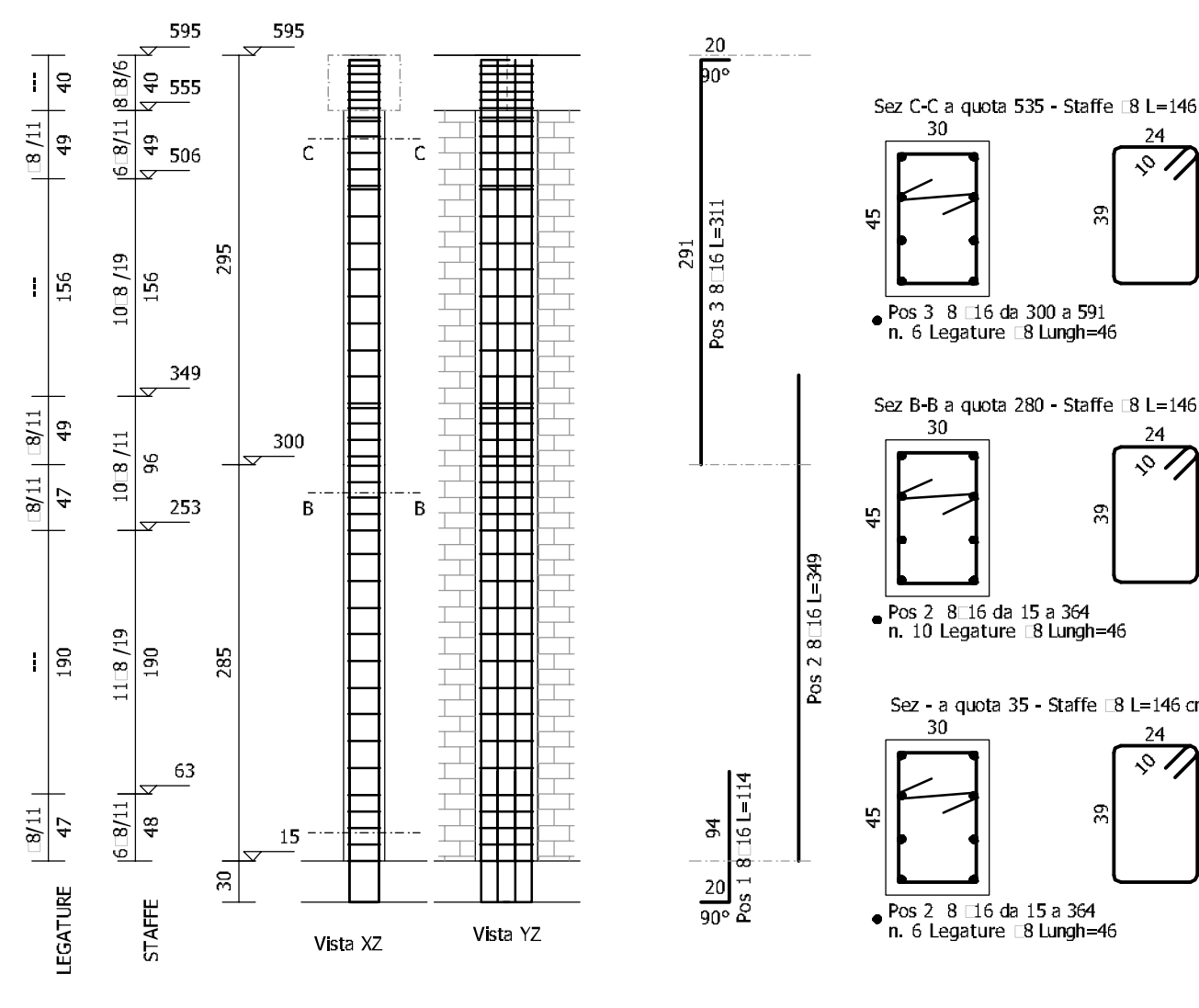
PILASTRATA n.17 - SCALA 1:50



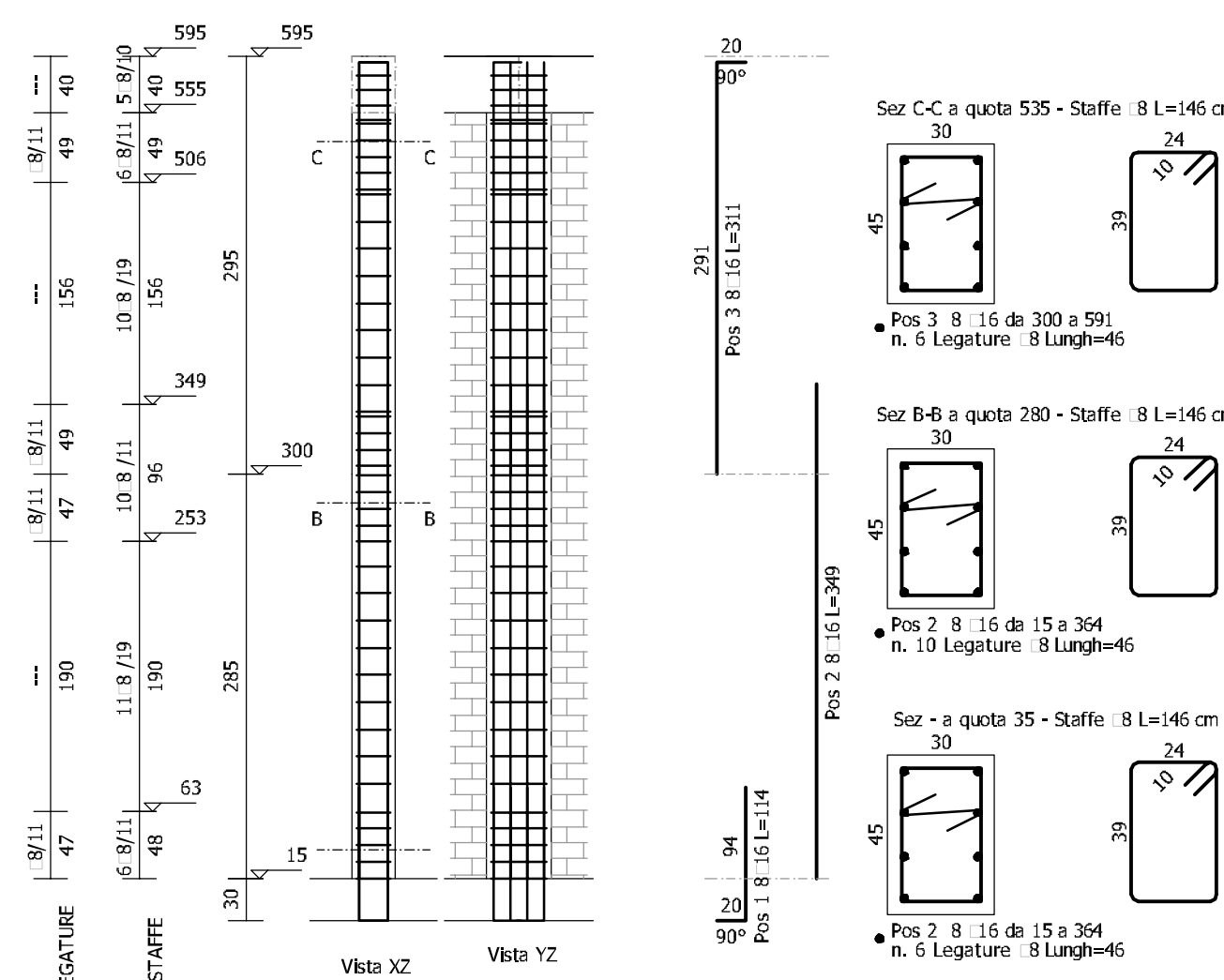
PILASTRATA n.7 - SCALA 1:50



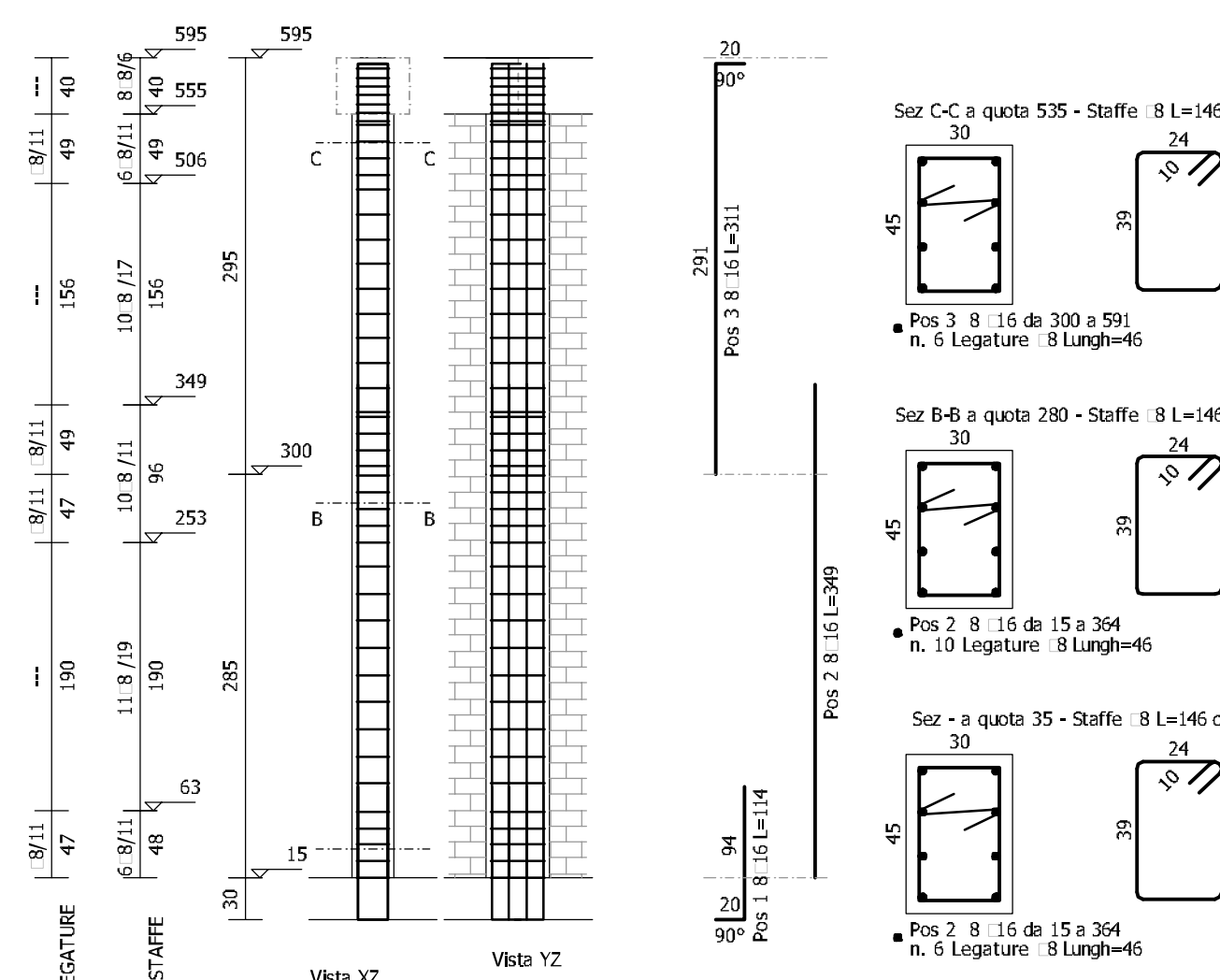
PILASTRATA n.16 - SCALA 1:50



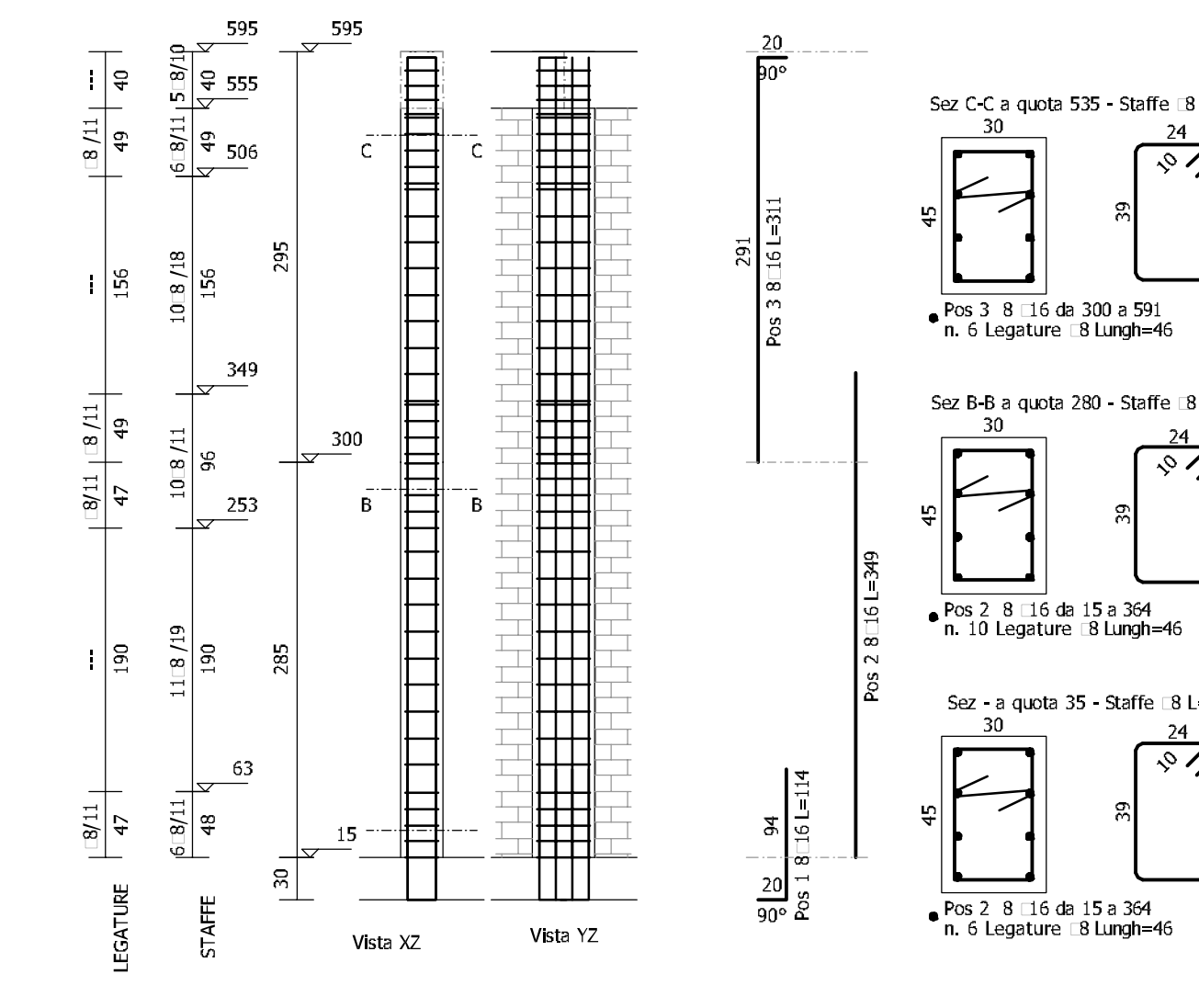
PILASTRATA n.8 - SCALA 1:50



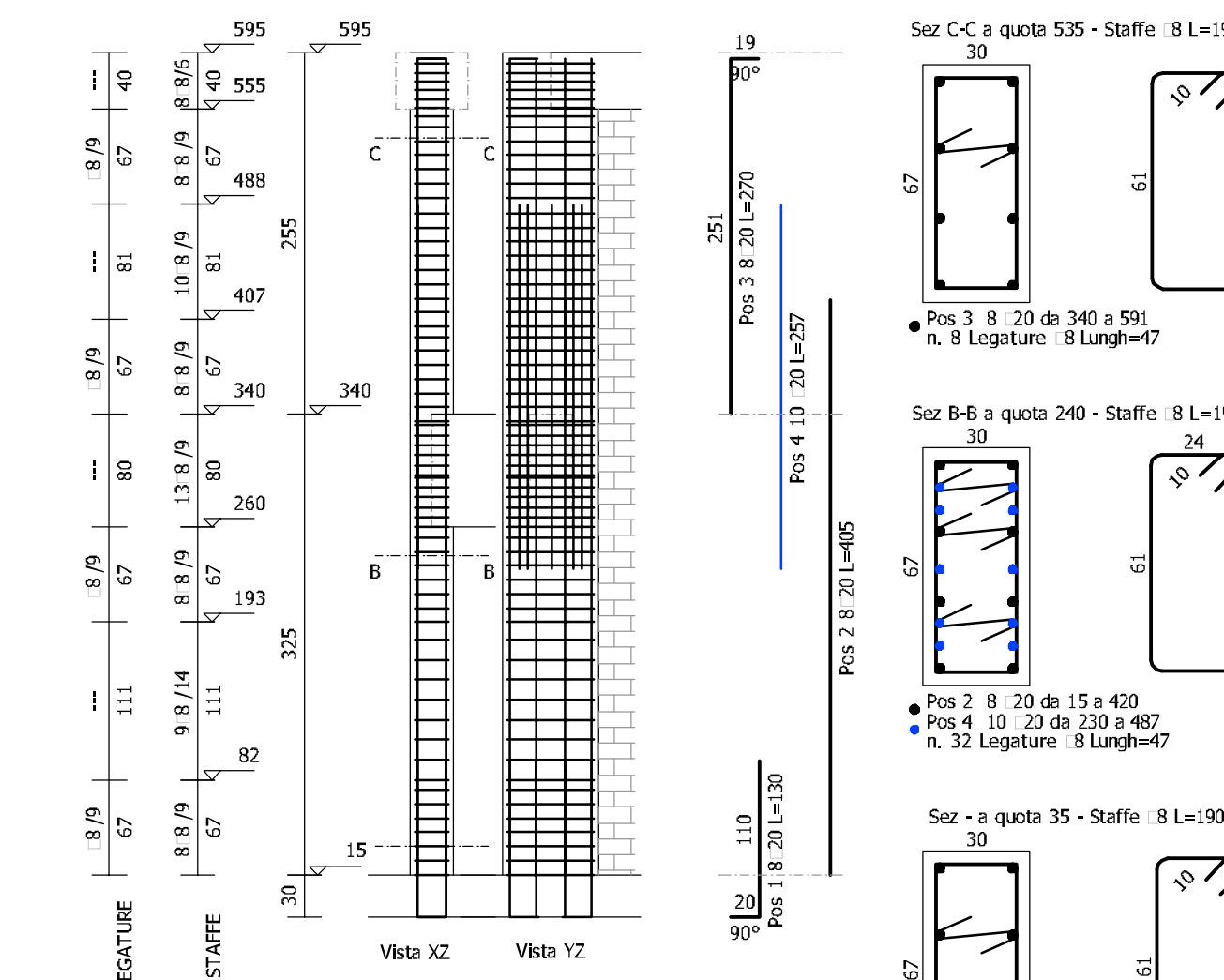
PILASTRATA n.15 - SCALA 1:50



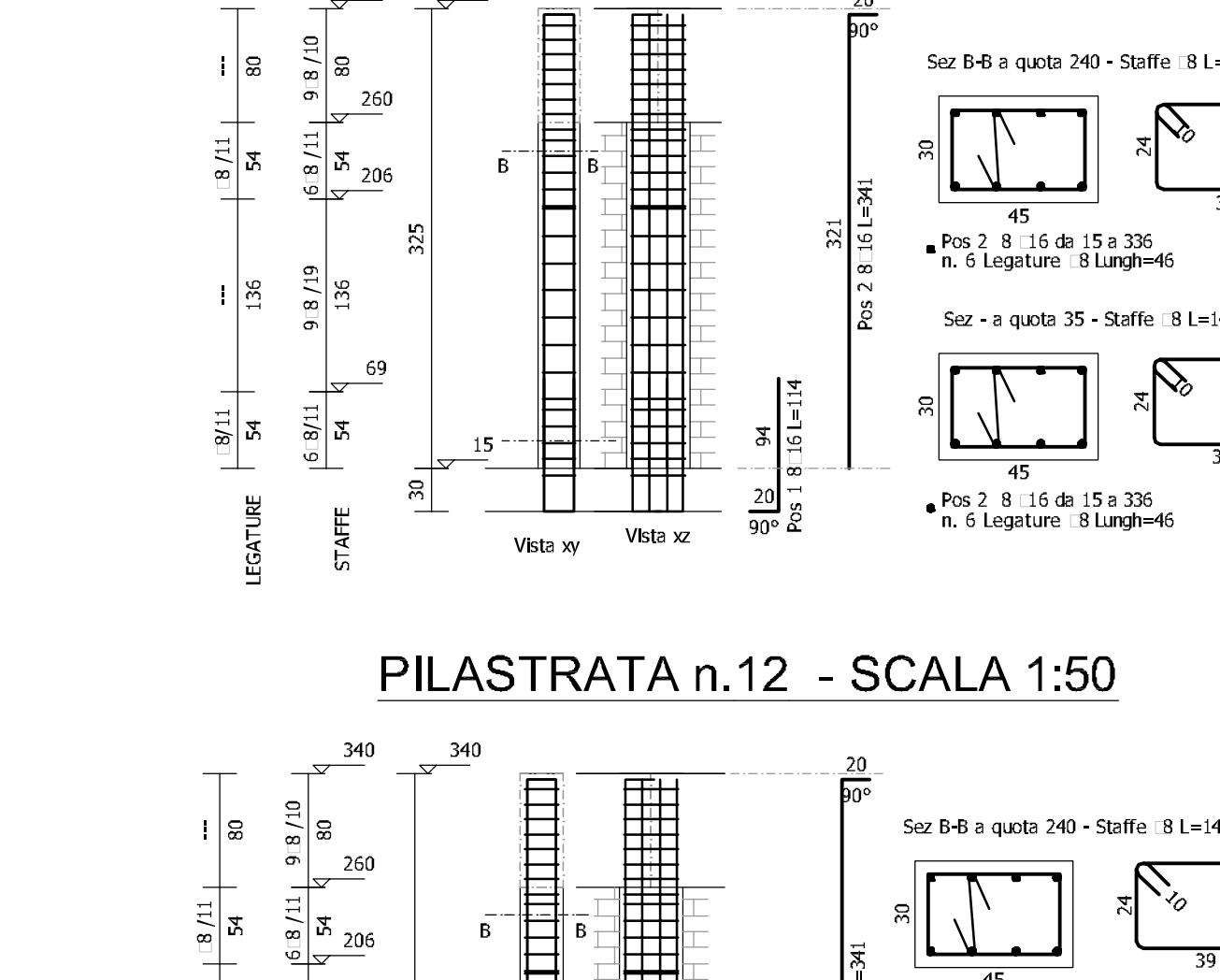
PILASTRATA n.9 - SCALA 1:50



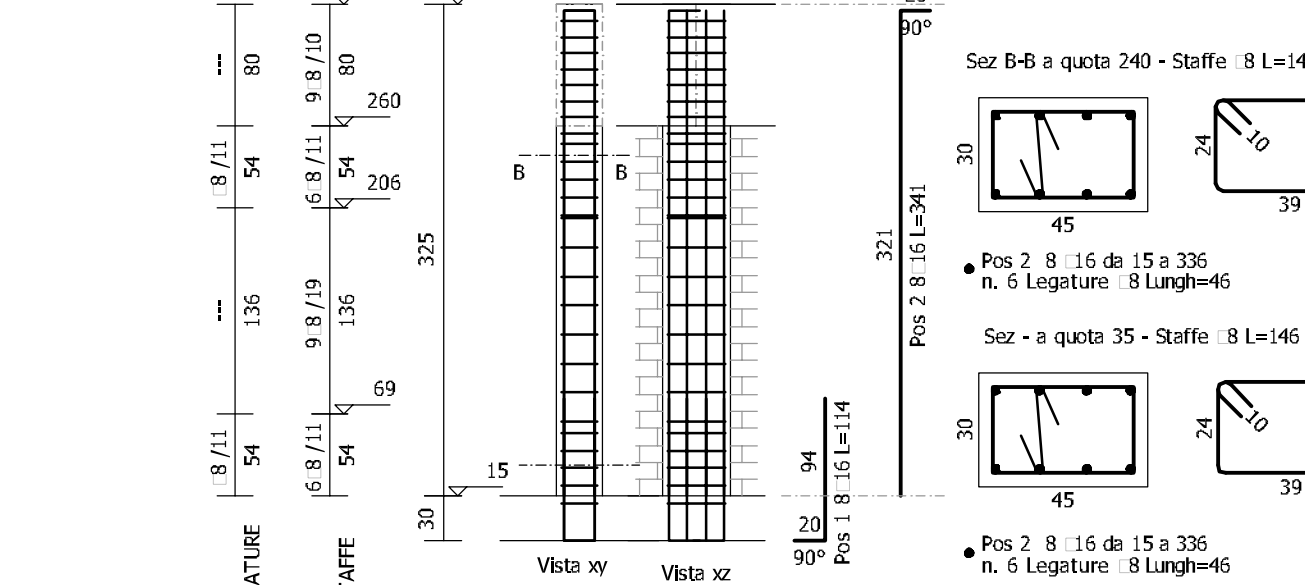
PILASTRATA n.14 - SCALA 1:50



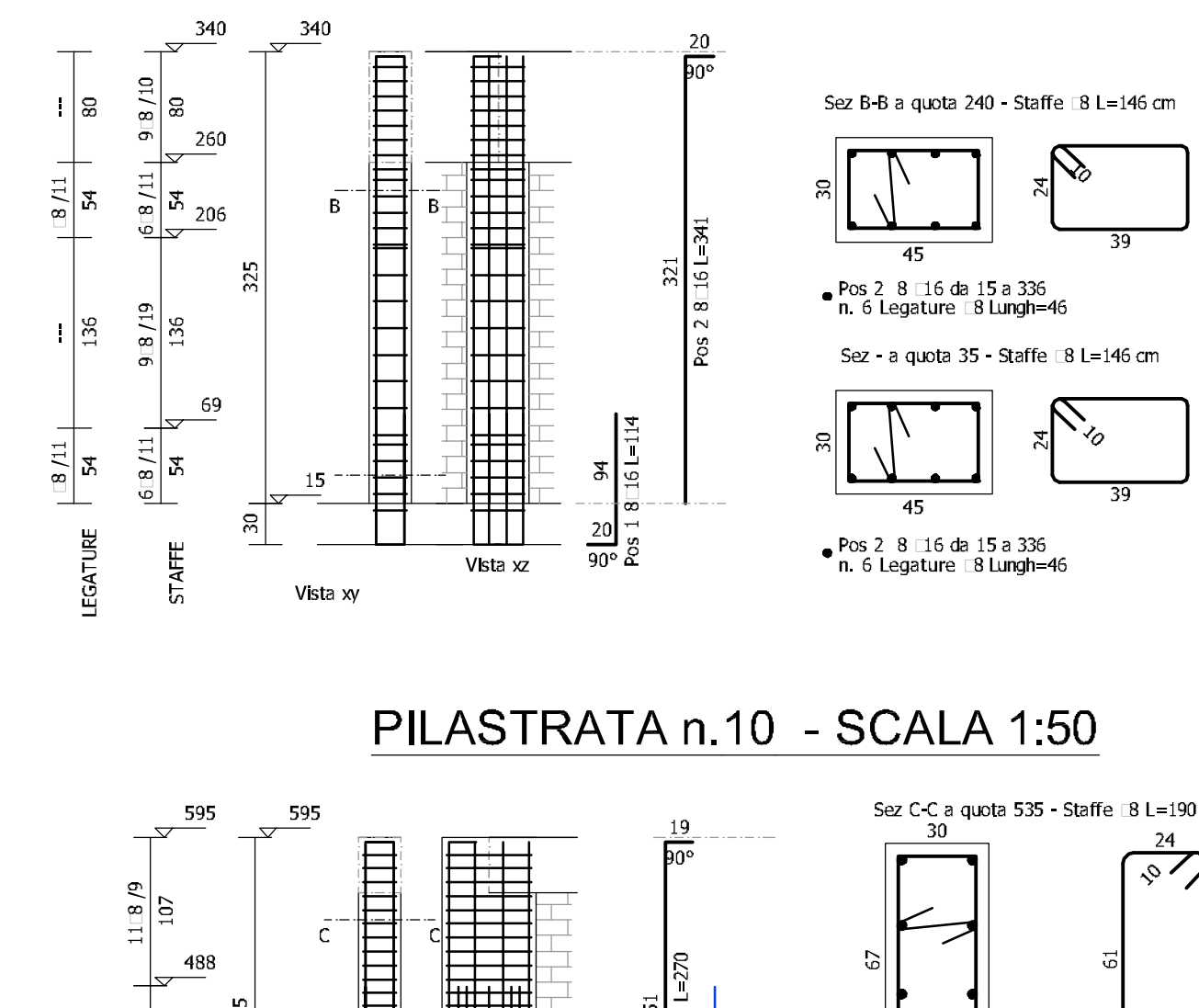
PILASTRATA n.13 - SCALA 1:50



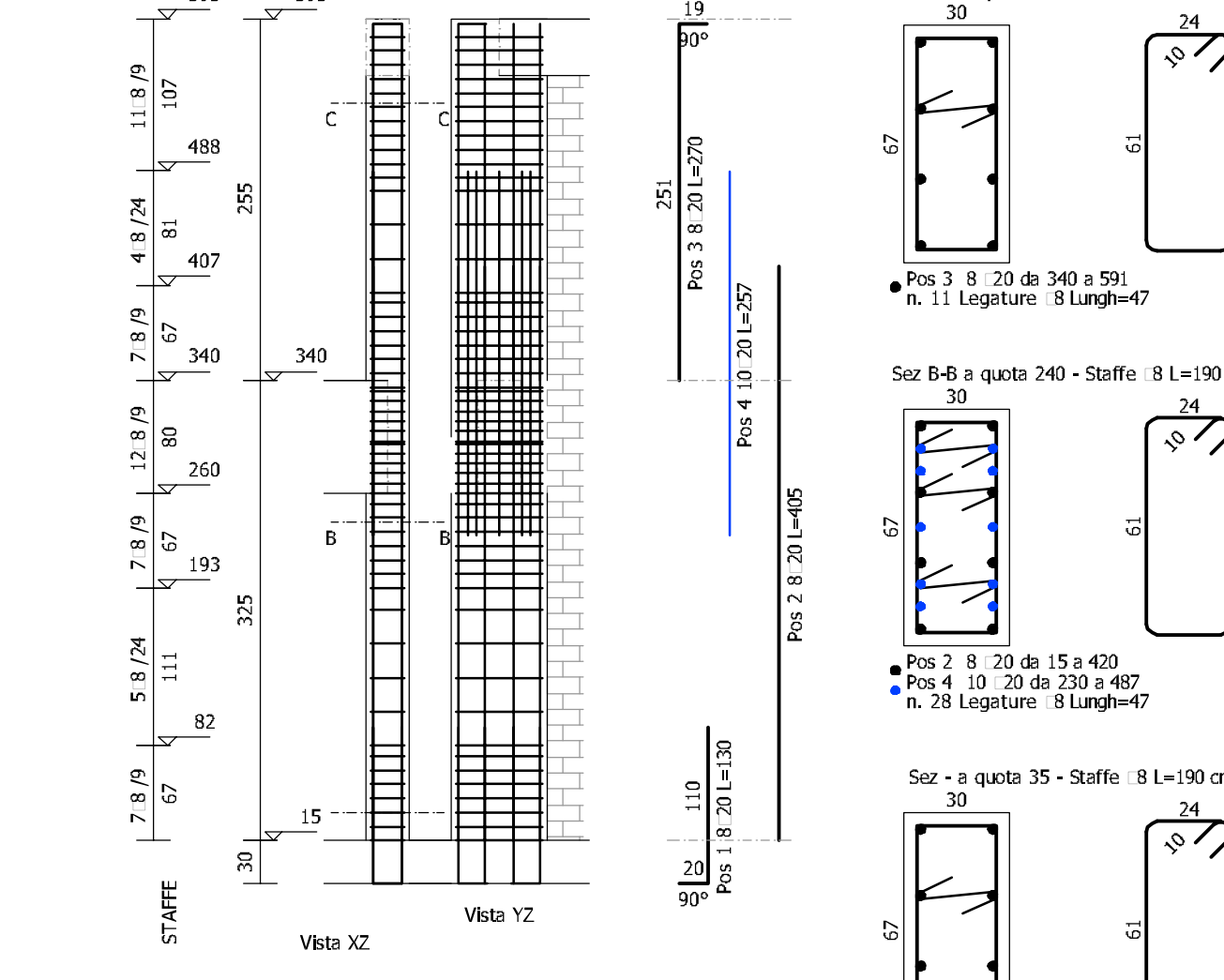
PILASTRATA n.12 - SCALA 1:50



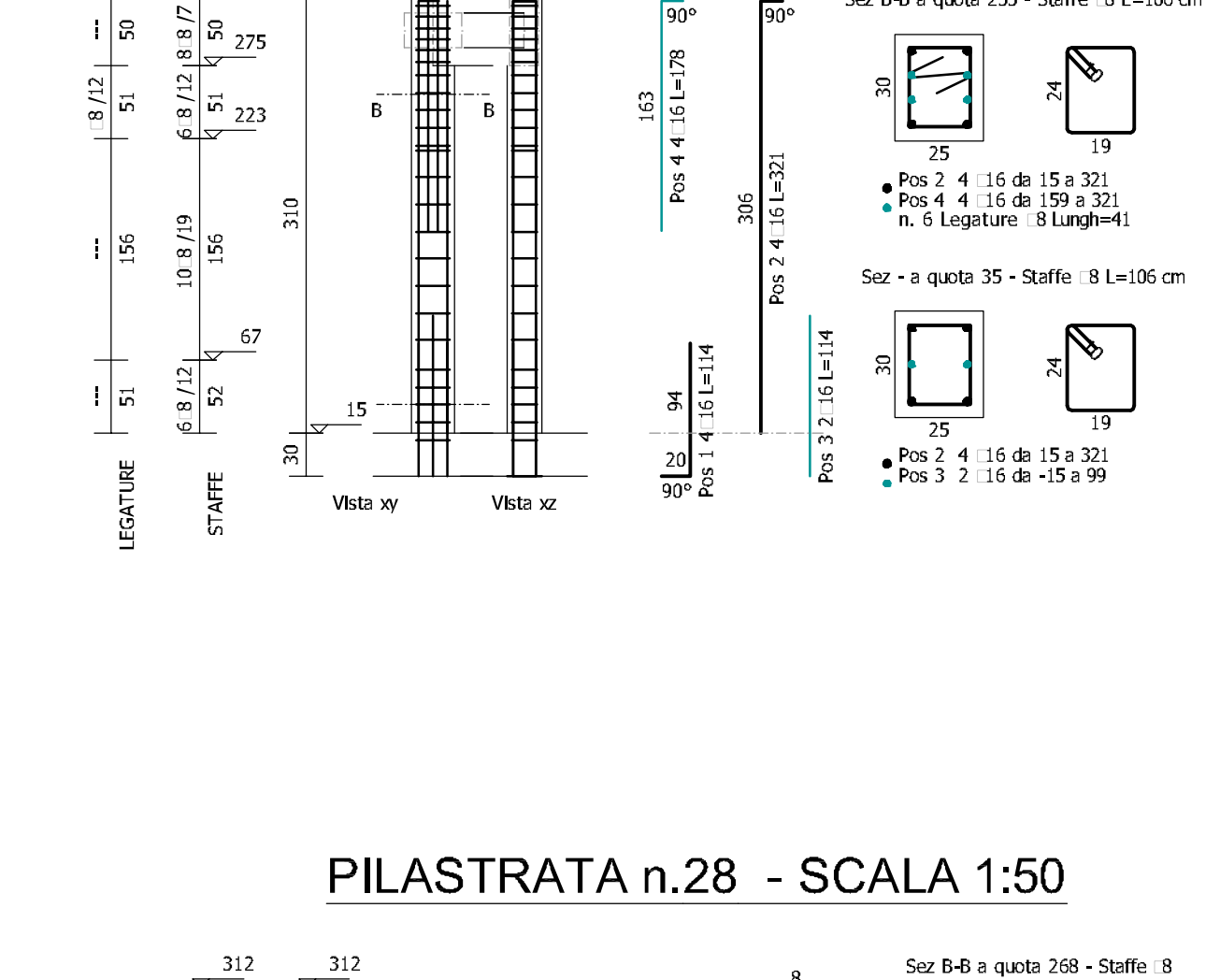
PILASTRATA n.11 - SCALA 1:50



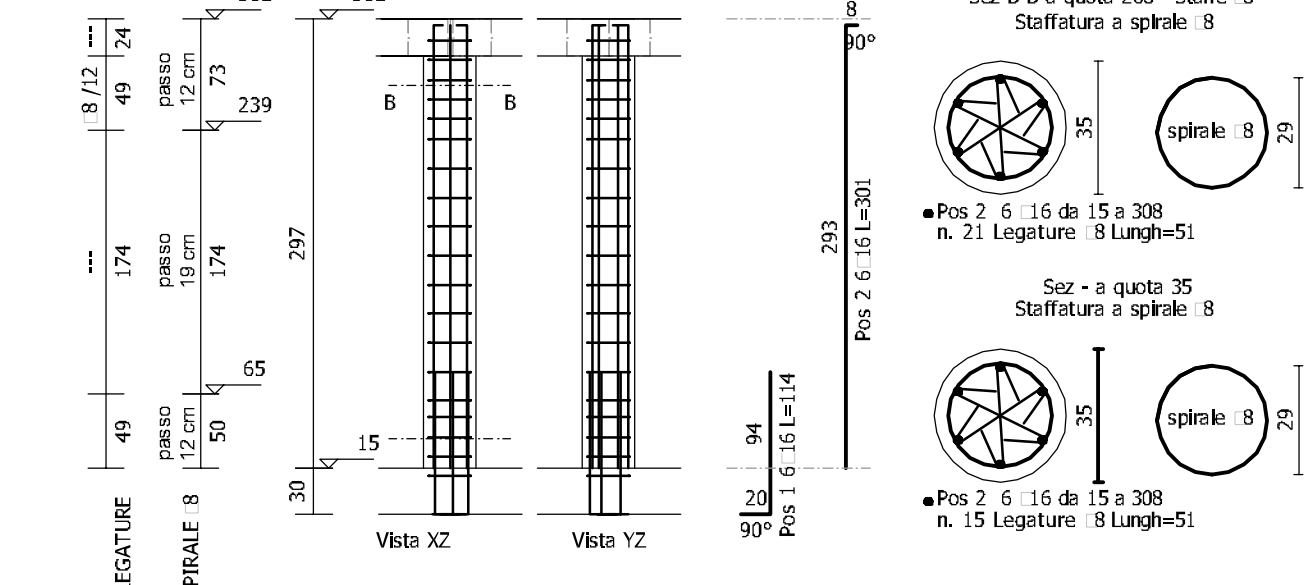
PILASTRATA n.10 - SCALA 1:50



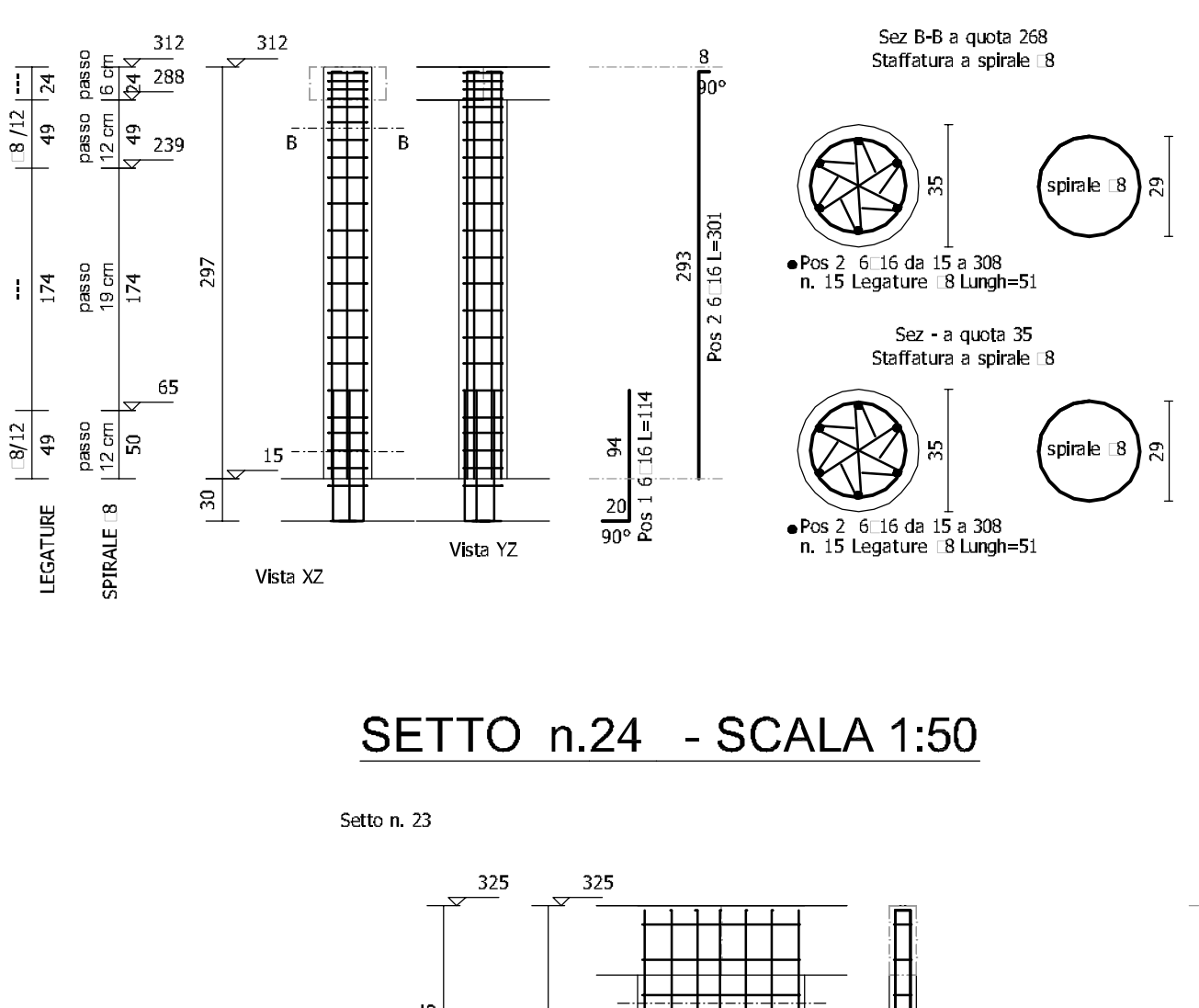
PILASTRATA n.19 - SCALA 1:50



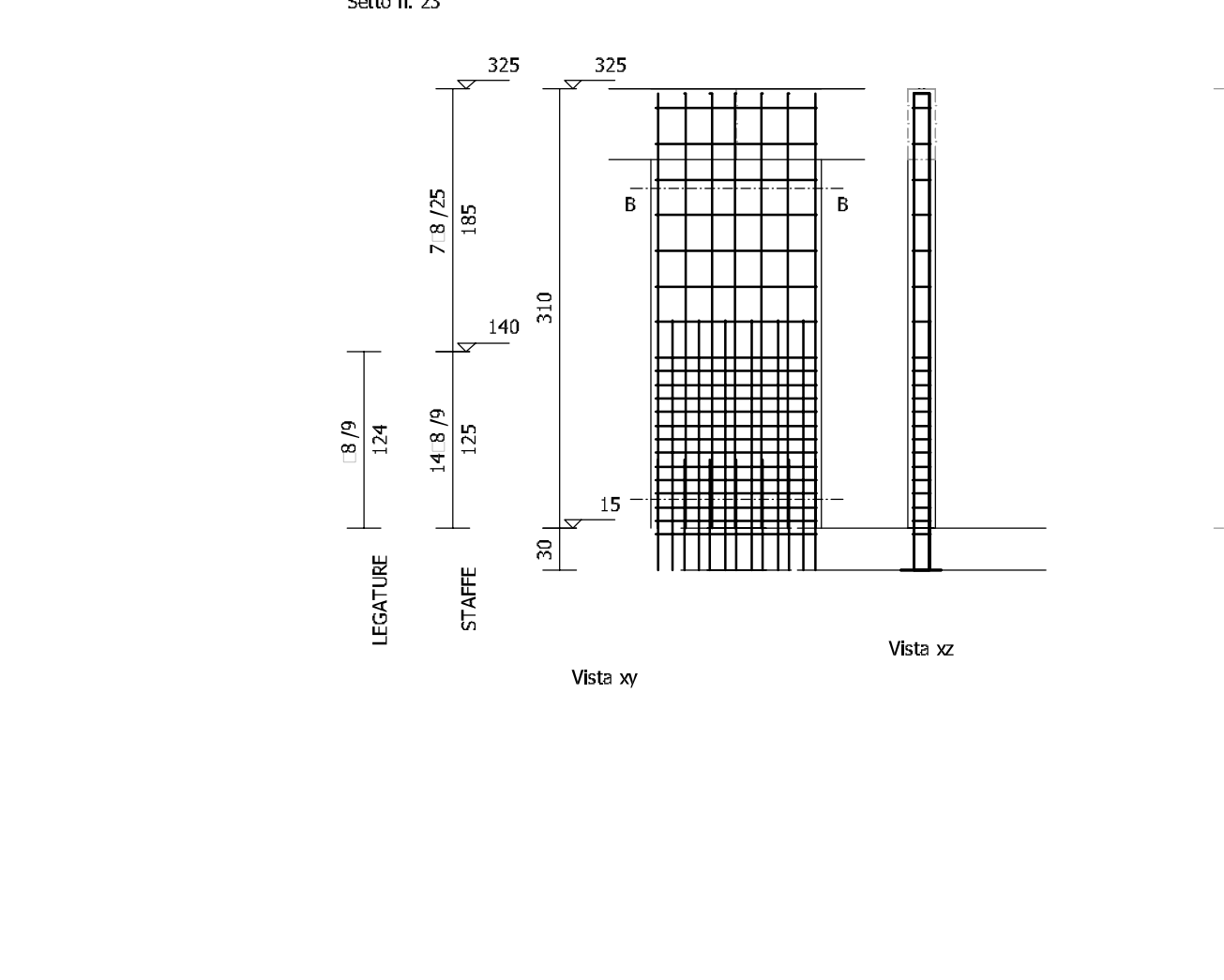
PILASTRATA n.28 - SCALA 1:50



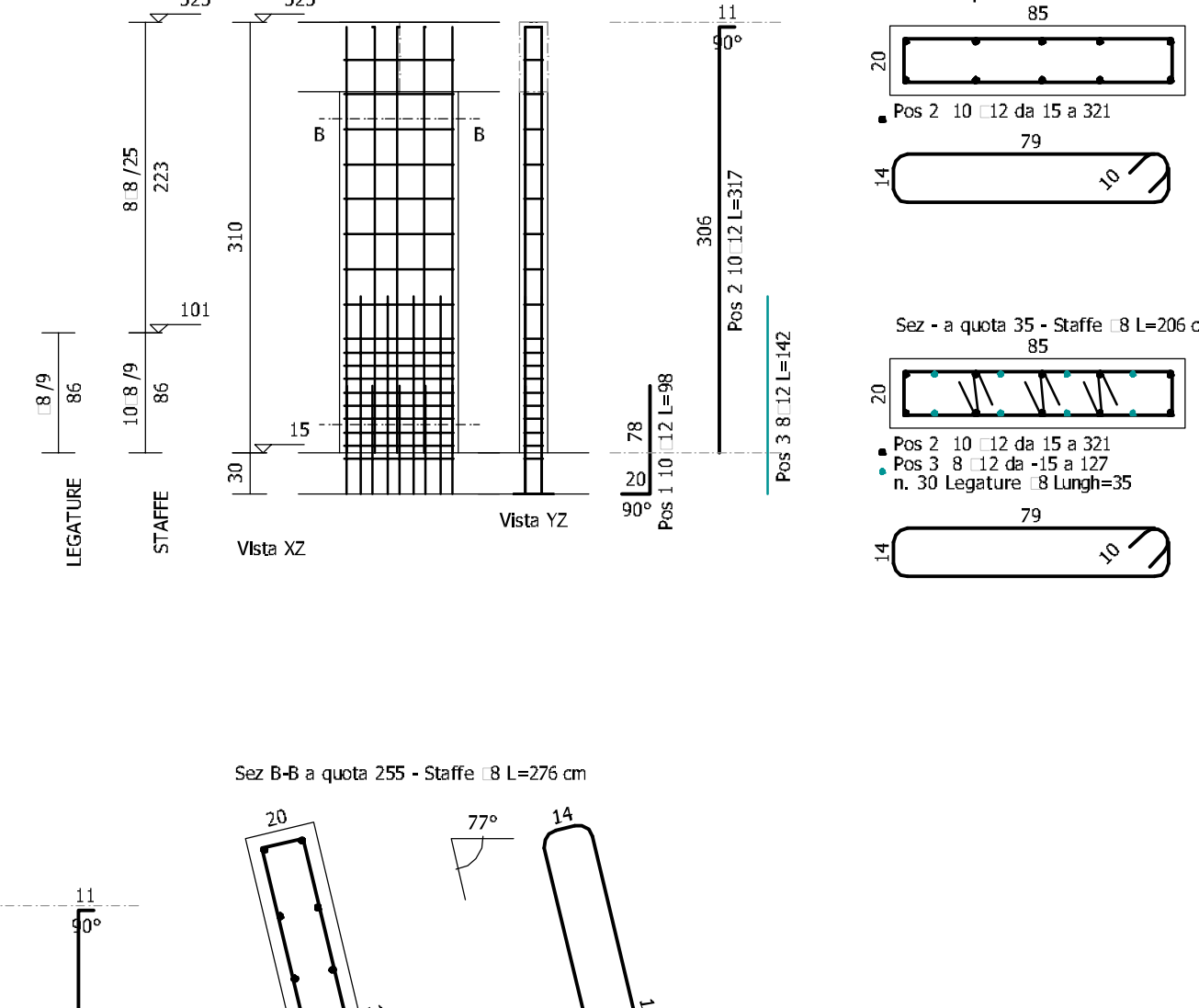
PILASTRATA n.27 - SCALA 1:50



SETTO n.24 - SCALA 1:50



SETTO n.25 - SCALA 1:50



PRESCRIZIONI REALIZZATIVE					
CEMENTO ARMATO					
Condizione	Squadre	Ganci	Curve	Piegatura barre	
PREGIATURA RETE ELETTRICALE					
PREGIATURA STAFFE					
SOPRAPP. RETE ELETTRICALE DA N. 22 MAGGIORE					
RIPRESSE ED ANCORAGGI					
1) Le eventuali riprese di getto dovranno venire eseguite previa cultura della superficie di base, con accertamento della pendenza e delle parti fratte ed incoerenti. Al compimento della cultura della superficie di base, l'armatura per l'intersezione dell'eventuale "ripresa" di "coerenza" l'armatura di base dovrà essere ripulita e la sua armatura di ripresa. Le modalità di getto del calcestruzzo dovranno rispettare le prescrizioni definite nella specifica tecnica del prodotto adottato.					
2) L'ancoraggio degli ancoraggi di ripresa dei getti dovrà essere eseguito mediante adempimento tecnico, fatto e in opera, in funzione dell'orientamento geometrico del filo. Le modalità di posa in opera del getto e degli ancoraggi dovranno rispettare le prescrizioni definite nella specifica tecnica del prodotto adottato.					
VIBRARE I GETTI					
CONTROLLARE LE MISURE IN RITO					

MATERIALI	
<b>CALCESTRUZZO PER FONDAZIONI</b>	
Rc=35 MPa (C25/30)	
classe di esposizione XC2	
rapporto acqua/cemento max: 0,60	
classe di consistenza: S3	
diametro max. aggregati: 32 mm	
copertura: cm 3	
<b>CALCESTRUZZO DELLE STRUTTURE IN ELEVAZIONE</b>	
Rc=35 MPa (C25/30)	
classe di esposizione XC1	
rapporto acqua/cemento max: 0,60	
classe di consistenza: S4	
diametro max. aggregati: 25 mm	
copertura: cm 3	
<b>ACCIAIO IN BARRE E RETI ELS.</b>	
Acciaio per c.a. B450 C	
Tensione di snervamento f <sub>yk</sub> : ≥ 450 N/mm <sup>2</sup>	
Tensione di rottura f <sub>tk</sub> : ≥ 560 N/mm <sup>2</sup>	
Durezza: (R <sub>yk</sub> ) < 1,35 (R <sub>yk</sub> ) > 1,15	
Sottoposizione tell.: ≥ 400 °C	
<b>SOLO IN "BAUSTA" INNOV. cm</b>	
Travetti in c.a. interasse: 50 cm	
Allargamento in laterale	
<b>ELEMENTI IN LEGNO</b>	
legno lamellare: Classe GL24h (EN 1194)	
<b>ELEMENTI IN ACCIAIO</b>	
ACCIAIO: S275	
Tensione di rottura	430 N/mm <sup>2</sup>
Tensione di snervamento	275 N/mm <sup>2</sup>
<b>BULLONERIA</b>	
VITI PER LEGNO TIPO VSG	
vite ad alta resistenza	Classe 10.9
BULLONI TIPO Testa Esagonale	
vite ad alta resistenza	Classe 8.8
chiodi ad alta resistenza	Classe 8